

## Allgrund

<b>Marktbezeichnung</b>	<b>Allgrund</b>
<b>Art des Werkstoffes</b>	Pigmentierter, 1-Komponenten-Allroundgrund
<b>Anwendungsbereich</b>	Außen und innen. Auf NE-Metallen, lösungsmittelbeständigen Kunststoffen, Holz, Eisen und Stahl. Aluminium im Außenbereich mit ZERO PUR-Haftgrund beschichten. Zulassung gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie 2014/90/EU.
<b>Konformität / Überwachung</b>	
<b>Farbton</b>	Weiß, grau, rotbraun (gemäß Farbfächer)
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Bindemittelbasis</b>	Spezielle Kunstharze
<b>Pigmentbasis</b>	Rostinhibierende Pigmente
<b>Spez. Gewicht</b>	Ca. 1,1 +/- 0,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Eigenschaften</b>	Schnelltrocknende Allroundgrundierung mit guten Hafteigenschaften auf NE-Metallen, lösungsmittelbeständigen Kunststoffen, Eisen und Stahl
<b>Geeignete Abtönpaste</b>	Nur untereinander mischbar
<b>Trockenzeit</b>	Staubtrocken nach ca. 20 Minuten. Überstreichbar nach 2 - 4 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
<b>Verdünnung</b>	Hochwertige Nitroverdünnung, max. 10 %
<b>Verarbeitungsart</b>	Streichen, rollen, spritzen
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
<b>Materialverbrauch</b>	Ca. 100 ml/m <sup>2</sup> pro Anstrich
<b>Lagerung</b>	Kühl und trocken
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung
<b>Verpackung</b>	375 ml, 750 ml, 2,5 l
<b>Systemaufbau</b>	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
<b>Untergrundvorbereitung</b>	NE-Metalle und Kunststoffe: Entfernen der Fett- bzw. Trennschicht mit 10 %-igem Salmiakwasser. Mit Scotch-Brite-Schwamm durchschleifen und nachwaschen. BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten. Aluminium mit Nitroverdünnung entfetten. BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten. Tragfähige Altanstriche auf Eignung prüfen. Für Holz BFS-Merkblatt Nr. 18 beachten. Eisen und Stahl: Gründlich entrostet (Normreinheitsgrad SA 2 ½), Walzhaut und Zunder entfernen

## Allgrund

### Anstrichaufbau

Grundanstrich:  
NE-Metalle/Kunststoffe: Nach Vorbehandlung 1 x unverdünnt vorstreichen.

Schlussanstrich: Je nach Beanspruchung mit 1- oder 2-Komponenten-Lacken 1 - 2 x deckend rollen, streichen oder spritzen.

### EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt

Kategorie: iLb-500 g/l (2010), dieses Produkt enthält  $\leq$  500 g/l VOC

### Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,23-0,38	40-80 °	ca. 160			1
Hochdruck		1,5-1,8		ca. 3 - 4		ca. 28-30s	1
Niederdruck		1,8			ca. 10 %	ca. 20 s	1 1/2

\* Gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN.

### Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!



EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) und Konformitätserklärung (DoC) sowie ggf. U.S. Coastguard-Nr. beachten.

Nicht ohne vorherige Prüfung als Haftanstrich auf alten, luftgetrockneten Malerlacken einsetzen, da Hochziehen des Altanstriches möglich.

Für großflächige Anwendungen im Innenbereich, z.B. Decken und Wände, empfehlen wir wegen des materialtypischen Geruchs den Einsatz von wasserbasierenden Lacksystemen, wie z.B. ZERO Aqua Isogrund Haftvermittler oder ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer.

Pulverbeschichtungen, Coil Coating-Beschichtungen und andere kritische Untergründe mit ZERO PUR Haftgrund grundieren.

Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und hohen Aufbringmengen verzögert sich die Trocknungszeit.

Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten.