

Aqua Heizkörperlack

Stand: 21.07.2017

Marktbezeichnung	Aqua Heizkörperlack
Art des Werkstoffes	Hochglänzendes, wasseremulgiertes Reinacrylat, PU-vergütet
Anwendungsbereich	Heizkörperlackierung
Glanzgrad	Hochglänzend
Farbton	Weiß
Bindemittelbasis	PU-Reinacrylat
Spez. Gewicht	Ca. 1,14 +/- 0,2
Eigenschaften	Geruchsarm und umweltfreundlich, wasserdampfdiffusionsfähig, blockfest, rostinhibierend, hitze- und vergilbungsbeständig - bis ca. 160 °C, desinfektionsmittelbeständig lt. Gutachten, PU-vergütet
Geeignete Abtönpaste	Nur mit ZERO Aqua Hochglanzlack bzw. Seidenglanzlack mischbar
Trockenzeit	Nach 30 Minuten staubtrocken. Nach 4 - 6 Stunden überstreichbar, bei + 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit
Verdünnung	Wasser
Verarbeitungsart	Streichen, rollen, spritzen
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 8 °C für Luft und Untergrund
Materialverbrauch	Ca. 80 ml/m ² . Genauere Ergebnisse sind am Objekt zu ermitteln
Lagerung	Kühl, jedoch frostfrei
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
Verpackung	750 ml, 2,5 l
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss fest, sauber und tragfähig sein. Alte, blätternde Anstriche müssen restlos entfernt werden. Intakte Anstrichflächen müssen bis zur völligen Mattigkeit angeschliffen und Schmutz, Fett und Schleifstaub restlos entfernt werden. Eisen- und Stahloberflächen müssen mit geeigneten Korrosionsschutzanstrichen vorbehandelt werden



Farben für Profis

Technisches Merkblatt

Aqua Heizkörperlack

Stand: 21.07.2017

Anstrichaufbau

Auf vorbereiteten Untergrund ein 2-maliger Anstrich mit ZERO Aqua Heizkörperlack. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen verzögern die Trockenzeit. Nur auf kalten bzw. schwach erwärmten Heizkörpern verarbeiten. Größere Wärme beeinträchtigt die Haftung und Verarbeitung

EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt

Kategorie: iWb-140 g/l (2010), dieses Produkt enthält \leq 140 g/l VOC

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,28-0,38	40 – 60 °	ca. 150	ca. 10-20 %	ca. 150–160 s	1
Hochdruck		1,5		ca. 3,5	ca. 10-20 %	ca. 150–160 s	1 1/2
Niederdruck		1,3			ca. 20-30 %	ca. 100 s	1 1/2

* Gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN.

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!